



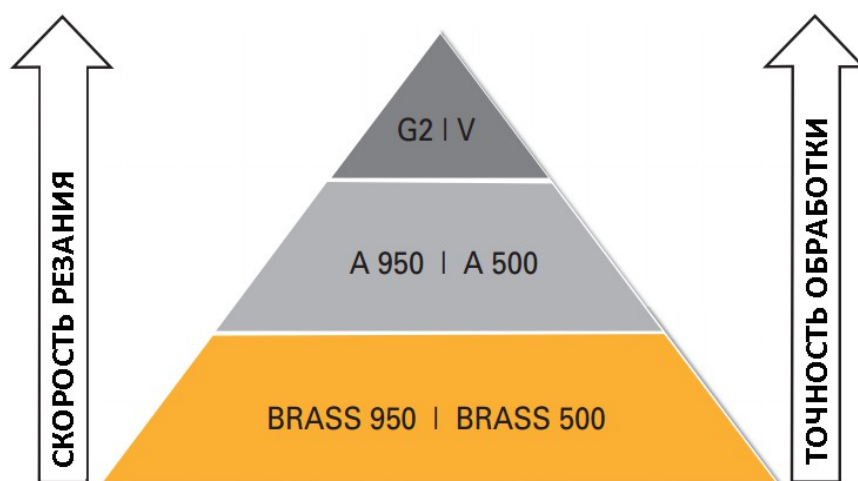
603123, г. Нижний Новгород, ул. Героя Шнитникова, 3, оф. 2,3 т./ф. (831) 200-00-22
 e-mail: info@npg-nnov.ru, www.npg-nnov.ru, www.npg-edm.ru, www.npg-eurosteel.ru

Мы продаем не проволоку, мы продаём точность!

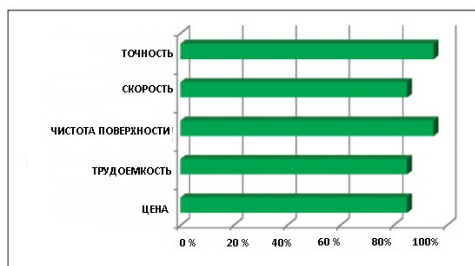
Проволочные электроды от НПК-ЕДМ - непревзойденная точность резки!

ООО «НИЖЕГОРОДСКАЯ ПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ-ЕДМ»

РЕКОМЕНДАЦИЯ ПО ВЫБОРУ ОПТИМАЛЬНОГО ВИДА ПРОВОЛОКИ




STAMMCUT® typ G2

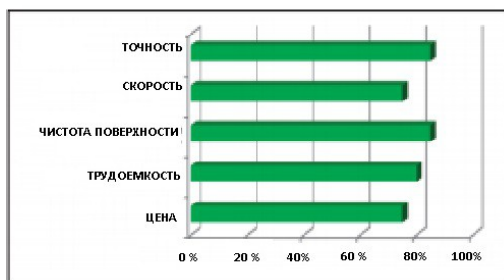


Проволочный электрод STAMMCUT® G2 был разработан и оптимизирован для нового поколения высокопроизводительных генераторов. Двойное износостойкое оцинкованное покрытие электрода пригодное для чистовой обработки поверхности (< Ra 0,05) и точных размеров. Коническая обработка осуществляется с высокой степенью надежности, это обуславливается специальной мелкоструктурированной неистираемой поверхностью электрода, позволяющей сократить его износ.


НОВИНКА!

Прочность на разрыв (Н/мм ²)	Относительное удлинение(%)	Допуск по диаметру (мм)	Химический состав	Цвет 
~900	~1	±0,001	CuZn36, двойное покрытие Zn	Темно серый

STAMMCUT® typ A



- Высокая скорость резания и износостойкость
- жесткая проволока-электрод с цинковым покрытием, обеспечивающая минимальную высоту неровностей профиля обработанной поверхности.
- Гарантированная стабильность работы автоматической заправки проволоки


Прочность на разрыв (Н/мм ²)	Относительное удлинение(%)	Допуск по диаметру (мм)	Химический состав	Цвет 
~950	~1	±0,001	CuZn36, покрытие Zn	Ярко серебристый

STAMMCUT® BRASS

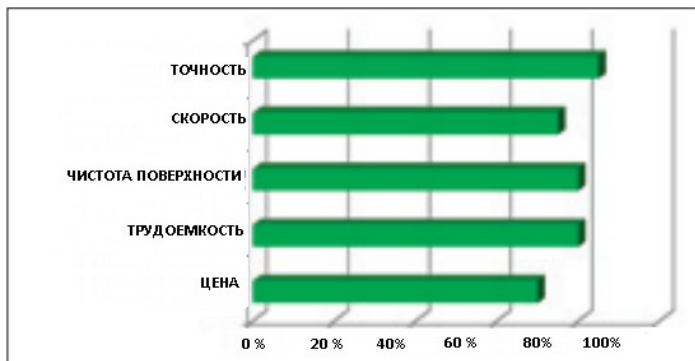
950




Проволока из латуни CuZn36 без покрытия и без парафина для решения широкого круга задач. Исключительная химическая чистота материала, минимальный допуск на диаметр и чистота поверхности гарантируют высокую точность при электроискровой обработке. Оптимальные физические характеристики обеспечивают стабильную работу системы автоматической заправки проволоки. Благодаря высокой пластичности латунной проволоки достигаются отличные результаты при конусном резании

Прочность на разрыв (Н/мм ²)	Относительное удлинение(%)	Допуск по диаметру (мм)	Химический состав	Цвет 
~950	~1	±0,001	CuZn36	Желтый

STAMMCUT® BRASS 1050



Проволока-электрод StammCut® Brass 1050 с модифицированной химической структурой имеет самую высокую среди данной группы проволоки-электрод прочность на разрыв 1050-1070 N/mm². Этот тип проволоки используют, когда необходимо сильное механическое напряжение, к примеру, при интенсивной обработке деталей. При помощи данных проволочных электродов достигается гладкая без шероховатостей поверхность нарезаемой детали. При использовании данной проволоки гарантирована оптимальная резка, не содержит парафина. Этот тип электрод-проволоки был специально разработан для использования на японских станках.

Прочность на разрыв (Н/мм ²)	Относительное удлинение(%)	Допуск по диаметру (мм)	Химический состав	Цвет 
~1050	~1	±0,001	CuZn40	Желтый